



Krótki przegląd „Budownictwo drewniane“

Gwinty pełne / częściowe



Główka stożkowa z żeberkami frezującymi, T-STAR T50, hartowany, powlekany tworzywem sztucznym, ocynk żółty



Główka stożkowa MULTI, szpic 4CUT, T-STAR plus T 40, hartowany, powlekany tworzywem sztucznym, ocynk żółty

Gwint częściowy
- główka stożkowa
Posiada atesty budowlane
Z-9.1-499 i
AT-15-7343/2007



Główka talerzowa, T-STAR T50, hartowany, powlekany tworzywem sztucznym, ocynk żółty



Główka talerzowa, T-STAR plus T40, szpic 4CUT, hartowany, powlekany tworzywem sztucznym, ocynk żółty

Gwint częściowy
- główka talerzowa
Posiada atesty budowlane
Z-9.1-499 i
AT-15-7343/2007



Główka stożkowa z żeberkami frezującymi, szpic CUT, T-STAR T40 (8 mm) wzgl. T50 (12 mm), hartowany, powlekany tworzywem sztucznym, ocynk żółty



Gwint pełny
- główka stożkowa
Posiada atesty budowlane
Z-9.1-519 i
AT-15-7343/2007



Certyfikaty urzędów nadzoru budowlanego



Praktyczny szablon*

Do precyzyjnego i punktowo dokładnego wkręcania wkrętów SPAX® w krokwie.



* Nadaje się tylko do gwintów o średnicy 8 mm!

Nr artykułu: 500 102 080 001 1



Asortyment na potrzeby budownictwa drewnianego

Gwinty pełne/częściowe

Oto nowy wzorzec pewności i oszczędności.

- Wysoki współczynnik przenoszenia siły dzięki nowemu kształtowi gniazda T-STAR
- Maksymalne przenoszenie sił rozciągających i ściskających
- Bez nawiercania
- Obszerny asortyment, dostępne atesty budowlane
- Aprobata techniczna ITB AT-15-7343/2007



SPAX POLSKA Sp. z o.o.

GRUPA ALTENLOH, BRINCK & CO

UL. KRAKOWSKA 1 · 32-020 WIELICZKA · POLAND
TEL +48 (012)2 79 88 00 · FAX +48 (012)2 79 88 99
polska@spax.com · www.spax.pl



Gwint częściowy – główka stożkowa lub talerzowa

Średnica zewnętrzna gwintu 8 mm

Nowy SPAX® usuwa w cień wszystkie znane dotychczas produkty i charakteryzuje się następującymi cechami:

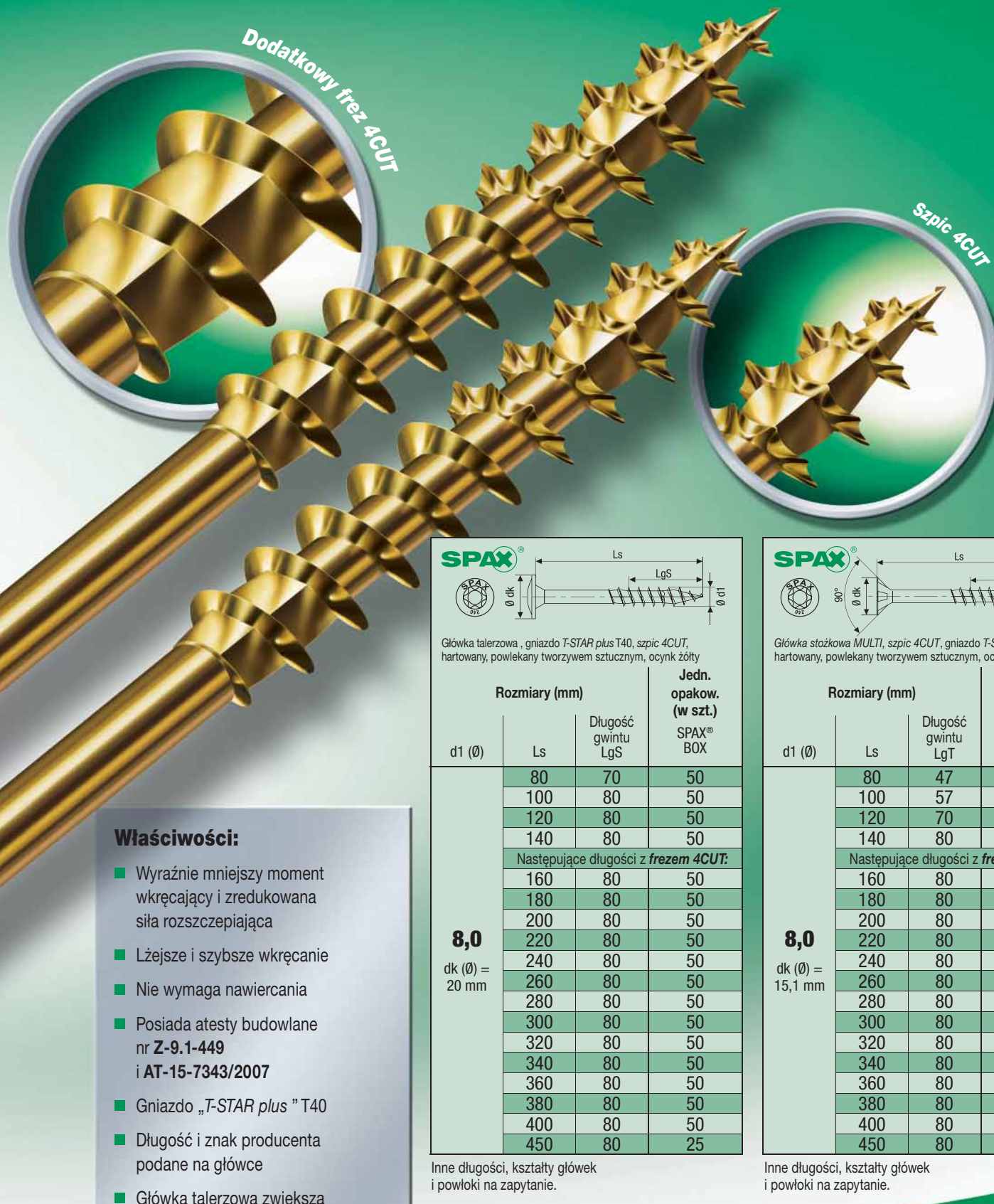
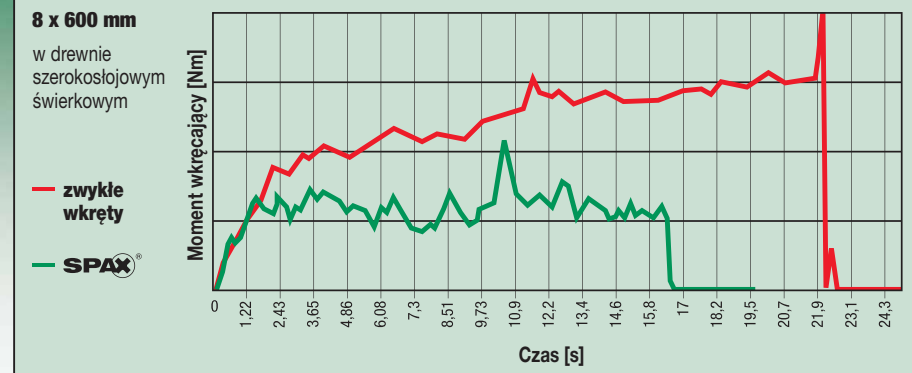
- **Szpic 4CUT:** Bez nawiercania. Skutecznie zmniejsza siłę rozszczepiającą. Czworokątny szpic rozdziela włókna.
- **Zoptymalizowany profil gwintu:** Po sam szpic. Szybkie i pewne wkręcanie.
- **T-STAR plus:** Pewnie trzyma końcówkę wkrętarki, dokładniej i lepiej prowadzi wkrętę.

- **Dodatkowy frez 4CUT:** We wkrętach o długości powyżej 160 mm. Wyraźnie zmniejsza moment wkręcający - do 60 % i więcej (zobacz wykres u dołu z lewej strony).
- **Główka MULTI:** Nie wystaje nad powierzchnię materiału. Frezuje w drewnie i hamuje na metalu.



Nowy SPAX® wchodzi w drewno znacznie lżej i szybciej!

8 x 600 mm
w drewnie szerokostojowym świerkowym



SPAX®

Główka talerzowa, gniazdo T-STAR plus T40, szpic 4CUT, hartowany, powlekany tworzywem sztucznym, ocynk żółty

Rozmiary (mm)			Jedn. opakow. (w szt.) SPAX® BOX	
d1 (Ø)	Ls	Długość gwintu LgS		
8,0 dk (Ø) = 20 mm	80	70	50	
	100	80	50	
	120	80	50	
	140	80	50	
	Następujące długości z frezem 4CUT:			
	160	80	50	
	180	80	50	
	200	80	50	
	220	80	50	
	240	80	50	
	260	80	50	
	280	80	50	
	300	80	50	
	320	80	50	
	340	80	50	
360	80	50		
380	80	50		
400	80	50		
450	80	25		

Inne długości, kształty główek i powłoki na zapytanie.

SPAX®

Główka stożkowa MULTI, szpic 4CUT, gniazdo T-STAR plus T40, hartowany, powlekany tworzywem sztucznym, ocynk żółty

Rozmiary (mm)			Jedn. opakow. (w szt.) SPAX® BOX	
d1 (Ø)	Ls	Długość gwintu LgT		
8,0 dk (Ø) = 15,1 mm	80	47	50	
	100	57	50	
	120	70	50	
	140	80	50	
	Następujące długości z frezem 4CUT:			
	160	80	50	
	180	80	50	
	200	80	50	
	220	80	50	
	240	80	50	
	260	80	50	
	280	80	50	
	300	80	50	
	320	80	50	
	340	80	50	
360	80	50		
380	80	50		
400	80	50		
450	80	50		

Inne długości, kształty główek i powłoki na zapytanie.

Właściwości:

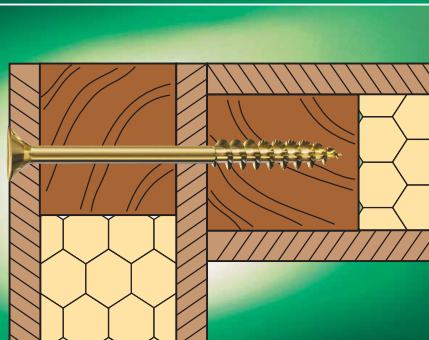
- Wyraźnie mniejszy moment wkręcający i zredukowana siła rozszczepiająca
- Lżejsze i szybsze wkręcanie
- Nie wymaga nawiercania
- Posiada atesty budowlane nr Z-9.1-449 i AT-15-7343/2007
- Gniazdo „T-STAR plus” T40
- Długość i znak producenta podane na główce
- Główna talerzowa zwiększa siłę docisku



Gwint częściowy – główka stożkowa lub talerzowa

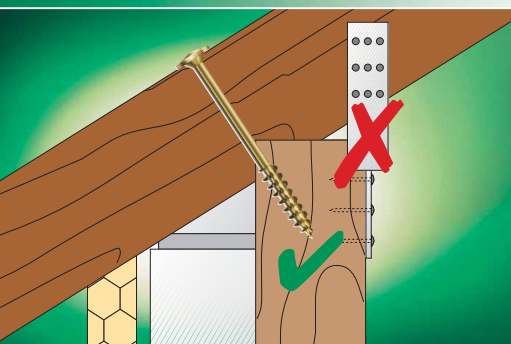
Średnica zewnętrzna gwintu 10 i 12 mm

Przykłady zastosowań:



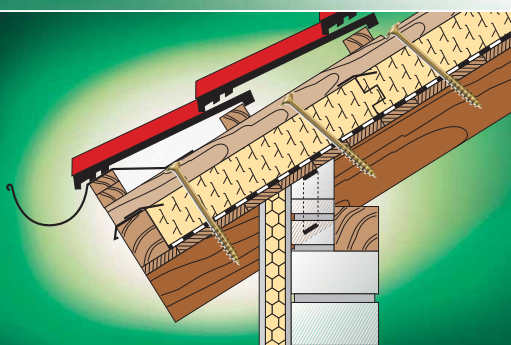
Montaż ścienny, budowa konstrukcji drewnianych

- Oszczędna alternatywa dla połączeń śrubowych wg normy DIN 571
- Pewne dociąganie np. elementów ściennych
- Nie wymaga nawiercania
- Przenosi o 67% większe siły rozciągające niż połączenia śrubowe



Montaż krokwiowy, płatwie

- Mocowanie krokwi. Przy pomocy wkrętów z główką talerzową można dociągać nawet silnie odkształcone krokwie
- Wysoka odporność na siłę ssącą wiatru
- Możliwość rezygnacji z metalowych złączy budowlanych



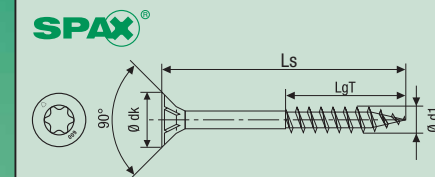
Z-9.1-511 – atest budowlany w zakresie mocowania nadachowych systemów izolacyjnych

- Główka talerzowa gwarantuje większą siłę docisku i umożliwia ustalenie większych odległości między wkrętami
- Bezpłatne oprogramowanie kalkulacyjne



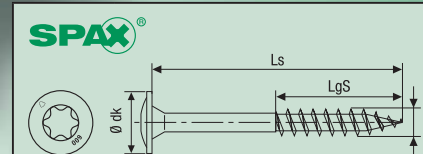
Właściwości:

- Nie wymaga nawiercania
- Duża nośność również przy dużych siłach rozciągających dzięki głowce talerzowej
- Posiada atesty budowlane nr Z-9.1-449 i AT-15-7343/2007
- Gniazdo T-STAR
- Długość i znak producenta podane na głowce



Główka stożkowa z żeberkami frezującymi, gniazdo T-STAR T50, hartowany, powlekany tworzywem sztucznym, ocynk żółty

d1 (Ø)	Rozmiary (mm)		Jedn. opakow. (w szt.) SPAX® BOX
	Ls	Długość gwintu LgT	
10,0 dk (Ø) = 18,6 mm	80	50	50
	100	60	50
	120	70	50
	140	80	50
	160	80	50
	180	80	50
	200	80	50
	220	80	50
	240	80	50
	260	80	50
	280	80	50
	300	80	50
	320	80	50
	340	80	50
	360	80	50



Główka talerzowa, gniazdo T-STAR T50, hartowany, powlekany tworzywem sztucznym, ocynk żółty

d1 (Ø)	Rozmiary (mm)		Jedn. opakow. (w szt.) SPAX® BOX
	Ls	Długość gwintu LgS	
10,0 dk (Ø) = 25 mm	80	70	50
	100	80	50
	120	80	50
	140	80	50
	160	80	25
	180	80	25
	200	80	25
	220	80	25
	240	80	25
	260	80	25
	280	80	25
	300	80	25
	320	80	25
	340	80	25
	360	80	25

Inne długości, kształty główek i powłoki na zapytanie.

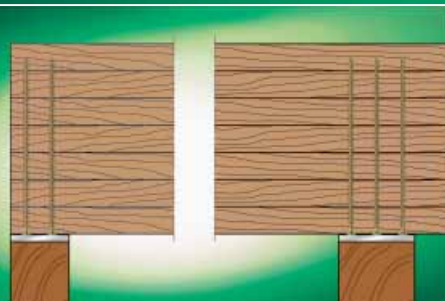
12,0 dk (Ø) = 22,6 mm	100	60	25
	120	80	25
	140	80	25
	160	100	25
	180	100	25
	200	100	25
	220	100	25
	240	100	25
	260	100	25
	280	100	25
	300	100	25
	350	100	25
	400	100	25
	450	100	25
	500	100	25
550	100	20	
600	100	20	

Inne długości, kształty główek i powłoki na zapytanie.

Gwint pełny – główka stożkowa

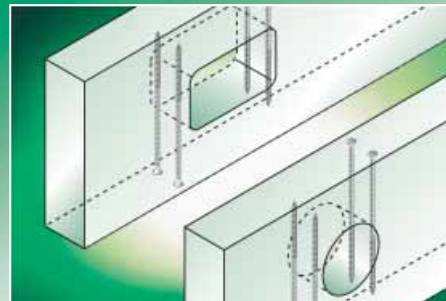
Średnica zewnętrzna gwintu 8, 10, 12 mm

Przykłady zastosowań:



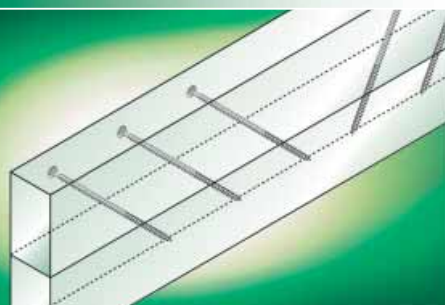
Wzmocnienia nacisku poprzecznego

- Prosta i uniwersalna możliwość zwiększenia siły docisku podpór przy pomocy wkrętów z gwintem pełnym
- Efekt wzmacniający do 200 % obliczony metodą zgodną z atestem Z-9.1-519



Wzmocnienia odporności na rozciąganie poprzeczne DIN 1052:2004

- Pewna alternatywa dla naklejanych płyt wzmacniających i wklejanych prętów gwintowanych
- Mogą być stosowane przez każdy zakład ciesielski
- Nie wymagają pozwolenia na stosowanie kleju; mogą być także stosowane na gotowych konstrukcjach (np. przy renowacjach)



Łączone elastycznie dźwigary pracujące na zginanie

- Wysoka sztywność na całym przekroju dzięki rozmieszczonym ukośnie wkrętom (wzmocnienie przekroju)
- Ciekawe rozwiązanie szczególnie w ramach renowacji

Szpic CUT:

- bez nawiercania. Skutecznie zmniejsza siłę rozszczepiającą i redukuje moment wkręcający.

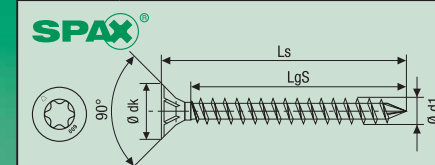


Właściwości:

- Pełny gwint wytrzymuje duże siły rozciągające i ściskające
- Wytrzymuje wyjątkowo duże siły rozciągające w porównaniu z wkrętami o gwincie częściowym
- Rozszerzone spektrum zastosowań dzięki wkrętom o długościach do 600 mm
- Posiada atesty budowlane nr Z-9.1-519 i AT-15-7343/2007
- Długość i znak producenta podane na główce

Oszczędna alternatywa wobec:

- połączeń kołkowych
- łączników ciesielskich
- wzmocnień poprzecznych przy użyciu:
 - naklejanych płyt usztywniających albo
 - wklejanych prętów gwintowanych



Główka stożkowa z żeberkami frezującymi, szpic CUT, gniazdo T-STAR T40 (8 mm) wzgl. T50 (12 mm), hartowany, powlekany tworzywem sztucznym, ocynk żółty

d1 (Ø)	Rozmiary (mm)		Jedn. opakow. (w szt.) SPAX® BOX
	Ls	Długość gwintu LgS	
8,0 dk (Ø) = 15,1 mm	160		50
	180		50
	200		50
	220	gwint pod samą główkę	50
	240		50
	260		50
	280		50
	300		50
	350		50
	400		50
450	50		
500	25		
550	25		
600	25		

10,0 dk (Ø) = 18,6 mm	200		50
	220		50
	240	gwint pod samą główkę	50
	260		50
	280		50
	300		50
	350		50
	400		50
	450		50
	500		25
550	25		
600	25		

12,0 dk (Ø) = 18,6 mm	200		25
	220		25
	240	gwint pod samą główkę	25
	260		25
	280		25
	300		25
	350		25
	400		25
	450		25
	500		25
550	20		
600	20		

Inne długości, kształty główek i powłoki na zapytanie.

